

## ENONCE A IMPRIMER

---

Dans une entreprise de mécanique générale, le chef d'atelier a à réaliser 6 produits (de 1 à 6), avec les ordres de fabrication suivants :

Toutes les opérations sont interruptibles sauf celles qui concernent **M5** qui est un four de traitement thermique, de même pour ce four les pièces sont traitées obligatoirement par lots,

La journée de travail est de 7 heures, une seule heure supplémentaire par jour est autorisée.

### OF1

Phase	Machine	Temps (h)
10	M1	2
20	M2	13
30	M3	8
40	M4	3
50	M5	7
60	M6	7

### OF2

Phase	Machine	Temps (h)
10	M1	3
20	M2	4
30	M3	5
40	M4	12
50	M5	3
60	M6	6

### OF3

Phase	Machine	Temps (h)
10	M3	6
20	M5	4

### OF4

Phase	Machine	Temps (h)
10	M1	5
20	M2	3
30	M3	2
40	M4	7
50	M5	6

### OF5

Phase	Machine	Temps (h)
10	M1	3
20	M2	2
30	M3	5
40	M4	3
50	M5	8
60	M6	5

---