

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Palette		
Nombre de palettes		2
Surface	mm	500 x 500
Charge maxi. centrée admissible	kg	500
Temps de changement de palette	s	18
Distance axe palette/nez de broche : - mini.	mm	130
Distance axe broche/dessus palette : - mini.	mm	55
Volume de travail		
X Longitudinal porte palette	mm	630
Y Vertical chariot	mm	530
Z Transversal porte-palette	mm	630
B Rotation porte-palette - nombre de positions		360.000
Broche		
Cône d'emmanchement	ISO N°	50
ø au palier avant	mm	95
Vitesses en variation continue	mn ⁻¹	32-4500 (32-6000) (50-10000)
Puissance moteur de broche (SI)	kW	15
Couple maxi à la broche	mN	480 (480) (290)
Vitesse caractéristique	mn ⁻¹	275 (275) (430)
Déplacements		
Axes X-Y-Z		
- Rapide	mm/mn	20.000
- Travail	mm/mn	0-6000
Axe B		
- Rapide	mn ⁻¹	8,4
- Travail	mn ⁻¹	0-2,5
Changeur d'outils		
Capacités de magasin		56 (112)
ø maxi des outils :		
- outils contigus	mm	97
- outils non contigus	mm	215
Longueur maxi. outil/nez de broche	mm	350
Masse maxi. outil + porte-outil	kg	20
Temps de changement d'outil : outil à outil	s	6
Précision		
Axes linéaires X, Y, Z :		
- Répétabilité NF*	µm	5
- Répétabilité VDI*	µm	5
Axes circulaire B :		
- Répétabilité NF*	s	5
- Répétabilité VDI*	s	5
Précision d'indexage à 4 x 90°	°	±3,6°
Encombrement		
- Longueur	mm	4900
- Largeur	mm	3770
- Hauteur	mm	3030
Masse de la machine	kg	13700
Commandes numériques		NUM FANUC