

**GESTION DES STOCKS CAS 08.18.**

**SYSTÈME À RECOMPLÈTEMENT PÉRIODIQUE SUR PROGRAMME (voir chapitre 8.2.)**

**1. Données de base :**

Stock initial au 01/01/20n								200 unités			
Prix unitaire d'achat ht (u)								50.00 € révisable			
Remise sur prix unitaire à partir de 300 unités								3 %			
Frais de conditionnement et de transport :											
Quantité commandée inférieure à 300 :								4.00 €			
Quantité commandée supérieure ou égale à 300 :								3.00 €			
Coût de passation d'une commande (f)								60.00 €			
Coût de possession du stock (z)								12 %			
Aléa de consommation								5 %			
Délai d'obtention de la commande passée (d)								2 mois			
Aléa de livraison								0.25 mois			
Déclenchement de la première commande								01/11/20n-1			
Besoins mensuelles programmés 20n											
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
310	350	340	260	150	100	80	10	280	350	350	260
Besoins mensuelles programmés 20n+1											
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
120											

**Travail demandé :**

Détermination de la période économique de commande  
 Mise en place du budget d'approvisionnement sur programme  
 Détermination du coût total sur 20n

**Calcul de la période économique :**

## Cas 08.18

### Calendrier d'approvisionnement :

Mois	11	12	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
Quantité à commander														
Stock début de mois														
Entrées du mois														
Sorties du mois														
Stock fin de mois														

### Calcul des quantités à commander :

Commande mois		Livraison mois		Calcul de la quantité à commander
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison	02	

Tableau de bord de gestion de l'article :

Période économique de commande	
Cadence d'approvisionnement	
Coût de passation annuel	
Quantité entrée en stock	
Montant annuel des achats	
Frais de conditionnement et de transport	
Stock moyen en quantité	
Prix d'achat unitaire moyen	
Stock moyen en valeur	
Coût de possession annuel	
Coût total annuel	
Coefficient de rotation du stock	
Durée de stockage	

2. Etude d'une proposition fournisseur

Stock initial au 01/01/20n								200 unités			
Prix unitaire d’achat ht (u)								50.00 € révisable			
Ristourne de fin d’année								6 %			
Frais de conditionnement et de transport								3.00 €			
Coût de passation d’une commande (f)								60.00 €			
Coût de possession du stock (z)								12 %			
Aléa de consommation								5 %			
Délai d’obtention de la commande passée (d)								2 mois			
Aléa de livraison								0.25 mois			
Déclenchement d’une commande unique								01/11/20n-1			
Besoins mensuelles programmés 20n (V)											
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
310	350	340	260	150	100	80	10	280	350	350	260
Besoins mensuelles programmés 20n+1											
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
120											

Travail demandé :

Détermination de la période économique de commande  
Mise en place du budget d'approvisionnement sur programme  
Détermination du coût total sur 20n et comparaison avec budget précédent

Calendrier d'approvisionnement :

Mois	11	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
Quantité à commander													
Stock début de mois													
Entrées du mois													
Sorties du mois													
Stock fin de mois													

Calcul de la quantité à commander :

Commande mois		Livraison mois		Calcul de la quantité à commander
Commande		Livraison		

Tableau de bord de gestion de l'article :

Période économique de commande	
Cadence d'approvisionnement	
Coût de passation annuel	
Quantité entrée en stock	
Montant annuel des achats	
Frais de conditionnement et de transport	
Stock moyen en quantité	
Prix d'achat unitaire moyen	
Stock moyen en valeur	
Coût de possession annuel	
Coût total annuel brut	
Ristourne de fin d'année	
Coût total annuel net	
Coefficient de rotation du stock	
Durée de stockage	