

## Solution 1<sup>è</sup> étape

Inducteurs d'activité	ACTIVITES		
nombre de salariés	Administer le personnel	↔	Gestion des Ressources Humaines
nombre de dossiers	Gérer les effectifs et les carrières	↔	
nombre de séries	Régler le matériel	↔	Maintenance
nombre d'heures machine	Maintenir et réparer les matériels	↔	
nombre de lignes de commande	Administer les commandes	↔	Approvisionn.
nombre de lots réceptionnés	Réceptionner les matières	↔	
nombre de pièces fabriquées x gammes	Découper	↔	Découpe
nombre de pièces fabriquées x gammes	Cintrer	↔	Cintrage
nombre de pièces fabriquées x gammes	Souder	↔	Soudage
nombre de lots réceptionnés	Contrôler les matières reçues	↔	Laboratoire
nombre de pièces fabriquées	Contrôler la fabrication	↔	
nombre de lots expédiés	Expédier les produits finis	↔	Distribution
nombre de clients	Gérer la relation client	↔	
néant (coût ajouté)	Administer la société	↔	Administr.

CENTRES DE RESPONSABILITE

Avec la ligne de commande (correspondant à une référence) comme inducteur d'activité, le coût devient "traçable" au produit. S'assurer préalablement que supposer que la ligne de commande induit l'activité ne maltraite pas trop la réalité.

En pondérant le nombre de pièces par les temps de gamme calculés par les méthodes, le coût devient "traçable" au produit. Il est en outre probable que ce choix améliore le réalisme de l'inducteur d'activité.